

Preparação da superfície

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro deste produto. Os requisitos exatos variam com a severidade da aplicação, da vida útil projetada e das condições iniciais do substrato.

A preparação ótima fornecerá uma superfície completamente limpa e sem contaminantes, desbastada para um perfil angular entre 75 e 125 µm. Isso é normalmente obtido pela limpeza inicial e remoção de graxa, e depois jateamento abrasivo para uma limpeza de **Metal Branco (Sa 3/SP5)** ou **Metal Quase Branco (Sa 2.5/SP10)** seguido da remoção de todos os resíduos abrasivos.

Mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, as temperaturas do material devem estar entre 21 °C e 32 °C. Cada kit é embalado com a devida proporção da mistura. Se for necessário obter outras proporções, os kits devem ser divididos de acordo com as proporções de mistura:

Proporção da mistura	Por peso
A: B	4: 1

O ARC BX2 pode ser misturado com um misturador elétrico de baixa velocidade. Acrescente toda a Parte B na Parte A. Misture até ficar homogêneo, raspando regularmente a lâmina, paredes laterais e o fundo do recipiente. Ao misturar o ARC BX2 com a ferramenta incluída, despeje ambos os componentes em uma superfície limpa, seca e não porosa (normalmente plástico). Comece misturando com a ferramenta de mistura plástica, usando um padrão que lembra o número oito e raspando regularmente a superfície de mistura e a superfície da ferramenta para garantir que não restem resíduos não misturados nessas superfícies. Continue até que o material esteja totalmente misturado, indicado por uma cor homogênea sem estrias.

Tempo de trabalho - minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	A tabela define o tempo de trabalho prático do ARC BX2, começando a partir do início da mistura. NR = Não recomendado. Como o tempo de trabalho é curto, não se deve misturar todo o kit em uma única batelada.
1,5 litros	90 min	60 min	35 min	17 min	9 min	
5 litros	70 min	40 min	25 min	10 min	NR	
20 kg	70 min	45 min	25 min	8 min	NR	

Aplicação

O ARC BX2 deve ser aplicado com uma espessura mínima de 3 mm. A temperatura mínima de aplicação é 10 °C. Em determinadas aplicações que exijam suporte adicional, talvez seja vantajoso soldar uma malha de metal expandido sobre o substrato metálico antes de aplicar o ARC BX2. Ao usar a ferramenta de aplicação fornecida ou uma colher de pedreiro: pressione o material sobre o perfil da superfície para molhá-la completamente e obter uma adesão apropriada. Depois de aplicado, o material pode ser alisado utilizando-se diversos métodos.

Antes de seu estado de cura de carga leve, o ARC BX2 pode receber uma cobertura de quaisquer materiais de epóxi ARC, exceto revestimentos ARC à base de éster vinílico. Se já tiver curado ao ponto de "Carga leve" descrito abaixo, a superfície deverá ser desbastada e a poeira ou outros contaminantes removidos antes de se aplicar a camada superior. Nenhuma preparação da superfície é necessária antes da cura ao ponto de "Carga leve", contanto que a superfície não tenha sido contaminada. Se necessário, o ARC BX2 poderá ser retificado com uma retífica rotativa ou usinado com ferramentas de diamante policristalino.

Espessura	Tamanho da unidade	Cobertura
3 mm	1,5 litros	0,50 m ²
	5 litros	1,67 m ²
	20 kg	2,82 m ²

Tabela de cura

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Sem estar pegajoso	16 h	7 h	4 h	2 h	20 min
Carga leve	36 h	24 h	8 h	6 h	90 min
Carga total	72 h	48 h	36 h	20 h	12 h
Propriedades químicas totais	96 h	72 h	48 h	30 h	24 h

As propriedades químicas totais podem ser obtidas rapidamente pela cura forçada. Para fazer a cura forçada, aguarde até o material não estiver mais pegajoso e então o aqueça para 70 °C durante 4 horas.

Limpeza

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool, metil-etil-cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso.

Depois de curado, será necessário lixar o material.

Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Folha de Dados de Segurança (SDS) ou a Folha de Segurança para a sua área.

Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.

Prazo de validade (em recipientes fechados): 3 anos [quando armazenado em temperaturas entre 10 °C e 32 °C, em uma instalação seca e coberta]